



COMPRESSOR OLEO 50LT 10 BAR 2.5HP

VICO50A

Com uma pressão de 10 bar / 145 psi, aliada à sua capacidade do depósito permite a sua utilização em trabalhos mais exigentes e prolongados. Com proteção térmica, este equipamento evita sobreaquecimento durante períodos prolongados de trabalho, prolongando a vida útil do compressor.

Características principais

- > Capacidade 50 Litros;
- > Pressão de 10 bar / 145 psi
- > Proteção térmica;
- > Previne sobreaquecimento;
- > Regulador de pressão ajustável;
- > Ideal para trabalhos exigentes.



Especificações

Altura	685 mm
Capacidade do cárter do óleo do motor	250 ml
Capacidade do depósito	50 L
Caudal máximo	206 L/min
Comprimento	740 mm
Índice de proteção	IP20
Interruptor "On/Off"	Sim
Largura	325 mm
Nível de potência sonora (LWA)	97 dB(A), k = 3
Óleo do motor	15W-40
Peso com caixa	34.000 kg
Peso do produto	32.201 kg
Potência nominal	2,5 cv / 1,9 kW
Pressão de trabalho	10 bar / 145 psi
Proteção térmica	Sim
Saída de topo para ligação à rede fixa	Sim
Válvula de segurança	Sim
Velocidade de rotação do compressor	2850 rpm