



INVERTER DE SOLDAR 250A VII250A

O Inverter de Soldar de 250A da gama WEL da VITO (VII250A), com potência de 7,8kVA, é indicado para a realização de trabalhos de soldadura intensivos em ambientes industriais. Esta máquina de soldar apresenta um desempenho de soldadura de qualidade superior, permitindo realizar tarefas com precisão e eficiência. Com capacidade de soldar em MMA e LIFT TIG, este aparelho permite versatilidade numa variedade de projetos e materiais, como alumínio, inox, aço e ferro. Para além disto, permite a utilização de eletrodos de 1,6 a 5mm de diâmetro reforçando o seu caráter polivalente. A tecnologia Inverter destaca-se, ainda, pela sua capacidade de converter eletricidade de forma eficiente, contribuindo para a sua estabilização e otimização da soldadura. Assim sendo, caracteriza-se por ser uma ferramenta indispensável e confiável.

Características principais

- > HOT START facilita o início da soldadura;
- > ARC FORCE estabilidade garantida;
- > ANTI STICK facilita a descolagem do eletrodo, quando agarra;
- > (VRD) Sistema de Redução de Voltagem, redução da tensão em vazio para segurança do utilizador;
- > Proteção Térmica, para proteção de sobreaquecimento;
- > Sistema de ventilação permite o uso prolongado da máquina sem interrupções;
- > Ecrã digital de fácil leitura e regulação de parâmetros de soldadura;
- > Ergonomia promovida pela leveza do equipamento.



Especificações

Altura	340 mm
Cabo de alicate de massa	1,7m
Cabo de alimentação	1,3m
Cabo do porta-eléktodos	1,7m
Ciclo de trabalho (inverter)	100% - 193A 60% - 250A
Classe de isolamento térmico	F
Comprimento	460 mm
Corrente de soldadura	20-250 A
Diâmetro dos bornes de ligação	12,5mm
Diâmetro dos eletrodos	1.6 - 5mm
Ecrã digital	Sim
Fator de potência (cos Ø)	0.93 cos Ø
Índice de proteção	IP21S
Largura	265 mm
Mala de transporte	Alumínio
Peso com caixa	10.868 kg
Peso do produto	8.056 kg
Potência nominal	7,8 kVA
Rendimento	85%
Sistema de ventilação	Sim
Tensão de alimentação	230V AC 50Hz

Conteúdo da Embalagem

PROCESSOS DE SOLDADURA:> MMA - Utilização de eletrodos (processo manual)

> LIFT TIG - Utilização de eletrodos de tungstênio e um gás inerte

FUNÇÕES ADICIONAIS:> HOT START - Facilita a iniciação da soldadura, devido à abertura do arco entre o eletrodo e a peça a trabalhar.> ARC FORCE - Força o arco entre o eletrodo e a peça. Ajuda a terminar a solda sem parar ou agarrar o eletrodo.> ANTI STICK - Permite retirar os eletrodos que agarrem na peça sem que estes fiquem danificados por excesso de corrente.> VRD - Dispositivo de redução de voltagem. Permite ao utilizador tocar nos eletrodos sem riscos até que a operação de soldadura seja terminada.

Especificações

Tipo de soldadura	MMA, LIFT TIG
Voltagem em vazio	65V